EPOGROUTst/3

Epoksi Esaslı, Üç Bileşenli Solventsiz Non-shrink Grout/Montaj Harcı

TANIMI

İNKA-EPOGROUT st/3, üç bileşenli, epoksi bağlayıcılı, solventsiz, yük taşıyıcı satıhlarda mekanik ve kimyasal etkenlere ve vibrasyona mukavim, akışkan, non-shrink bir grout harcıdır.

KULLANIM ALANLARI

Uçucu madde ihtiva etmediğinden çekme ve büzülme yapmayan **İNKA EPOGROUT st/3**, makina montaj plakaları, vinç rayları, kolonaltı plaka saçlarının montajında , köprü mesnetlerinde, havaalanı pist betonu onarımında ve filiz ekmede başarıyla kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- **Renk:**
  A bileşeni berrak
  B bileşeni berrak sarı
  C bileşeni naturel
- **Karışım Birim Ağırlığı:** ~ 1,90 ± 0,05 kg/lt (20°C de)
- **Katı madde:** Ağırlıkça %100
- **Karışım Oranı:** Ağırlıkça:
  2,2 birim (A) Reçine / 1,0 birim (B) Sertleştirici / 10,3 birim (C) Dolgu
- **Ambalaj:** 13,5 kg'lık takım
- **Depolama:** Rutubetsiz, kapalı ortamlarda, 10 - 35°C sıcaklıkta, orjinal açılmamış ambalajında depolanmış olarak 1 yıl.
- **Karışım Ömrü:** 20°C'de 30 dakika. Karışım miktarı arttıkça karışım ömrünün kısalacağı gözönüne alınmalıdır.
- **Kuruma Süresi:** 20°C'de Ön sertleşme 6 saat / Tam sertleşme 2 gün
- **Kürlenme Süresi:** Tam kürlenme 7 gün (20°C'de)
- **Dayanıklılık:** Kürünü tamamladıktan sonra oksit içeren ajanlar haricinde her türlü inorganik ajana dirençlidir. Hampetrol, aromatik veya inceltilmiş hertürlü petrol ve solvente, atık sularına, hayvansal ve bitkisel yağ türlerine, deniz suyuna dayanıklıdır.
  Alkalilere dayanımı mükemmeldir. Fenol, formik asit, asetikasit ve yüksek asit konsantrasyonu bulunan ortamlara dirençli değildir.

UYGULAMA

Yüzey Hazırlığı:
Beton yüzeylerde: Beton gerekli mukavemette ve sağlam olmalıdır. En az 28 gün kürlenmiş olması şarttır. Kürlenmiş yüzeylerdeki şerbet tabakası agrega görününceye kadar kumlama veya mekanik siliciler ile alınmalı ve bu işlemi takiben yüzeydeki toz iyice temizlenmelidir.

Demir ve Çelik yüzeylerde: İsveç Standartı SIS 055900-1967'nin Sa 2,5 veya St 3 fotoğraf normlarına uygun kumlanmalı veya mekanik yollarla temizlenmelidir. Bu işlemi takibeden 4 saat içinde yüzey epoksi metal astarı ile astarlanmalıdır.

Malzeme Hazırlığı: Sertleştirici, ana malzemeye (reçine) ilave edilerek homojen bir kıvama gelinceye kadar düşük devirli mekanik bir karıştırıcı ile karıştırılır. Karışıma hava sürüklenmemesi için karıştırma düşük devirle yapılmalıdır. (200-250 rpm) Karışım sırasında 'Dolgu Maddesi' karışıma yavaş yavaş ilave edilir ve karışım kabının dip ve kenarlarında kalan malzeme iyice sıyrıldıktan sonra karıştırmaya 2 - 3 dakika daha devam edilir. Karışım ömrü süresince uygulanabilecek miktardan fazla malzeme hazırlanmamalıdır. Malzeme hiçbir şekilde inceltilmez ve başka dolgu ilave edilmez.

Uygulama: Doldurulacak boşluk etrafına, açıklıklara göre gerekiyorsa sızdırmaz bir kalıp yapılabilir. Yapışmayı engellemek için kalıplar mutlaka bir kalıp ayırıcı ile vakslanmalıdır. Rahat ve sürekli akışkanlık için malzeme en az 150-200 mm yüksekten, yandan veya hava kabarcıklarını önlemek amacı ile üstten verilebilir. Mümkünse kesintisiz uygulanmalı ve malzemenin besleneceği deliğin çapı en az 50 mm olmalıdır. Filiz ekme uygulamalarında, istenilen akışkanlığı ve rahat hava tahliyesini sağlayabilmek amacıyla, C bileşeni (dolgu) miktarı azaltılmalıdır. **İNKA EPOGROUT st/3** her dökümde 20 – 75 mm kalınlık oluşturacak şekilde formule edilmiştir.

TEKNİK DEĞERLER

Mekanik Dayanımlar
(20°C de 7 gün sonunda)

Basınç Mukavemeti min	95 N/mm²
Eğilme Mukavemeti min	40 N/mm²
Çekme Mukavemeti min	17 N/mm²
Betona Yapışma Mukavemeti	4 N/mm²

TÜKETİM

1 mm kalınlığında bir uygulamada 2 kg/m²
(yüzey durumuna göre değişkenlik gösterebilir)

DİKKAT

- Katlar arasında mükemmel aderans için 2. kat uygulama 1. katın yüzey kuruması gerçekleşir gerçekleşmez yapılmalıdır. Bu zaman aşıldığı takdirde zemin, iyi bir yapışma sağlamak amacıyla zımpara ile pürüzlendirilmelidir.
- İdeal çalışma sıcaklığı 20°C'dir. 8°C'nin altında ve bağıl nemin %70'in üzerinde olduğu ortamlarda uygulama yapılmamalıdır.
- Yüzey sıcaklığı çiğlenme noktasının en az 3°C üzerinde olmalıdır.
- Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda havalandırma gereklidir.

RİSK TANIMLARI & GÜVENLİK TAVSİYELERİ

- R11 Kolay alevlenebilir.
- R20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.
- R43 Cilt ile temasında alerji yapabilir.
- S1/S2 Kilit altında ve çocukların ulaşamayacağı bir yerde muhafaza edin.
- S16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz.
- S20/S21 Kullanım sırasında yemek yemeyin, içecek ve sigara içmeyin.
- S24/25 Göz ve cilt ile temasından sakının.
- S26 göz ile temasında derhal bol su ile yıkayın doktora baş vurun.
- S38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.

Tehlike sembolü: H2, Xn

TEKNİK HİZMETLER

Kullanıcının konumuz ile ilgili tüm sorunlarına yardımcı olmak üzere teknik servisimiz hazırdır.
Ek bilgiler için lütfen merkezimize danışınız.
GBF (MSDS) Güvenlik Bilgi Formunu, lütfen **info@inka.com** adresinden veya bölge temsilcilerimizden talep ediniz.

Bu broşürdeki bilgiler elimizdeki en son verilere ve deneylere dayanmaktadır. Bununla beraber elde edilecek sonuçlar, kontrol imkanlarımız dışında kalan muhafaza şartları, uygulama şekil ve koşullarına bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Dolayısı ile garantimiz sevk edilen ürünün kalitesi ile sınırlıdır. İnka mamullerle ilgili yapılacak her türlü teknik değişiklik, kod ve ambalaj değişikliği hakkını saklı tutar.

The technical information on this data sheet is to the best of our present knowledge and long term experience of INKA's R&D Department. However, the results obtained may vary in accordance with the care taken and the method of application over which we have no influence. Our guarantee is therefore limited to the quality of the materials delivered. Inka reserves the right to make any changes on technical specifications, product codes and/or packing details.